

mCHILLER

FUGU

refroidisseurs à ammoniac standard
refroidis par eau

Histoire de MAYEKAWA

MAYEKAWA est une entreprise familiale fondée par Kisaku Maekawa en 1924.

Depuis 1924, MAYEKAWA s'est développée pour devenir une entreprise leader mondial dans le domaine de la réfrigération industrielle et elle emploie plus de 4500 personnes à travers le monde. Depuis la présentation de notre premier compresseur à pistons en 1934, MAYEKAWA a poursuivi son développement et amélioré la technologie de compresseur MYCOM pour devenir une des plus grandes marques dans le secteur de la réfrigération industrielle.

MAYEKAWA s'est toujours concentrée sur les solutions à base de réfrigérant naturel impliquant une action durable envers la protection de notre environnement.

Aujourd'hui, le cœur de métier de MAYEKAWA est toujours la réfrigération industrielle mais MAYEKAWA couvre également d'autres secteurs d'activité comme les équipements de transformation de la viande et la robotique.

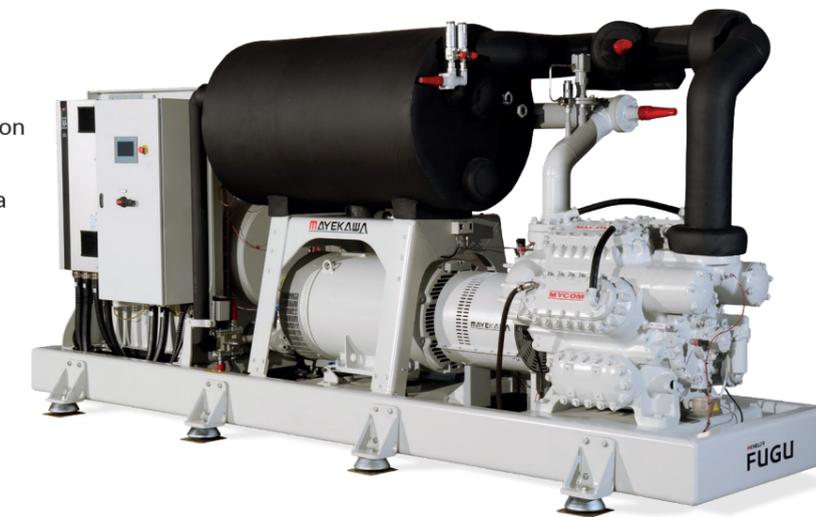


Kisaku Maekawa

mCHILLER SERIES – Innovation durable

La série mCHILLER est une solution MAYEKAWA plug-and-play compacte, standard, avec une forte orientation sur la consommation d'énergie et le parfait équilibre entre la durabilité et la simplicité. La série mCHILLER est conçue avec l'ammoniaque comme réfrigérant naturel, ce qui génère la plus grande efficacité énergétique et la solution la plus durable. La série mCHILLER a été conçue pour une installation simple et facile et une longue durée de vie.

La série MAYEKAWA mCHILLER intègre le refroidisseur à ammoniaque standard refroidi par eau mCHILLER FUGU et le refroidisseur à ammoniaque standard refroidi par air mCHILLER TAKA.



mCHILLER FUGU 1280R

mCHILLER
FUGU

refroidisseurs à ammoniaque standard refroidis par eau

mCHILLER
TAKA

refroidisseurs à ammoniaque standard refroidis par air

1924 : MAYEKAWA est fondée par Kisaku Maekawa



1934 : MAYEKAWA développe les compresseurs à pistons industriels verticaux à faible vitesse



1961 : MAYEKAWA crée la marque MYCOM



1985 : MAYEKAWA développe les compresseurs à vis pour les systèmes de récupération de vapeur dans l'industrie brassicole



2001 : MAYEKAWA développe un compresseur à vis de grande taille à deux étages



2008 : MAYEKAWA développe un compresseur à pistons « séries M » économe en énergie



1930 : MAYEKAWA commence la fabrication de glace et l'activité d'entrepôt frigorifique



1958 : MAYEKAWA développe un compresseur à pistons, à plusieurs cylindres, à haute vitesse, simple étage



1966 : MAYEKAWA commence la production de compresseurs de réfrigération à vis



1998 : MAYEKAWA fournit 40 appareils de réfrigération à l'ammoniaque pour les Jeux Olympiques de Nagano



2008 : MAYEKAWA développe un compresseur à vis semi-hermétique comportant un moteur IPM pour réfrigérant de type ammoniaque



2021 : MAYEKAWA lance la série standard mCHILLER

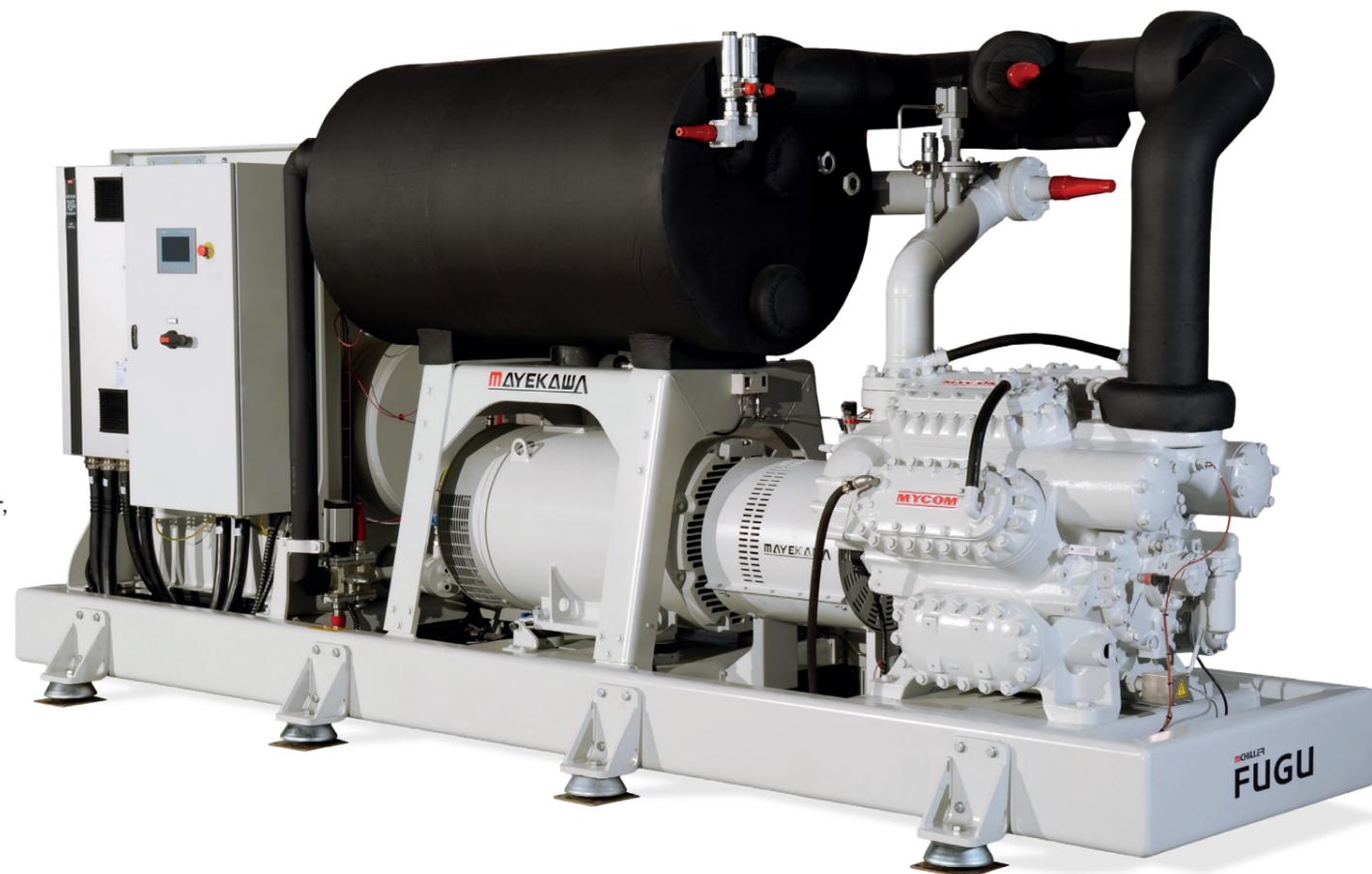
mCHILLER FUGU

refroidisseurs à ammoniac standard
refroidis par eau

mCHILLER FUGU 1280R, 960R, 640R

Le mCHILLER FUGU dans ses versions 1280R, 960R, et 640R est conçu pour répondre aux besoins des marchés industriels et semi-industriels tels que les brasseries, les process industriels, les data-center, les bâtiments etc.

Les mCHILLER FUGU 1280R, 960R et 640R ont une conception industrielle solide, et une longue durée de vie et ils peuvent être utilisés dans une large gamme d'applications.

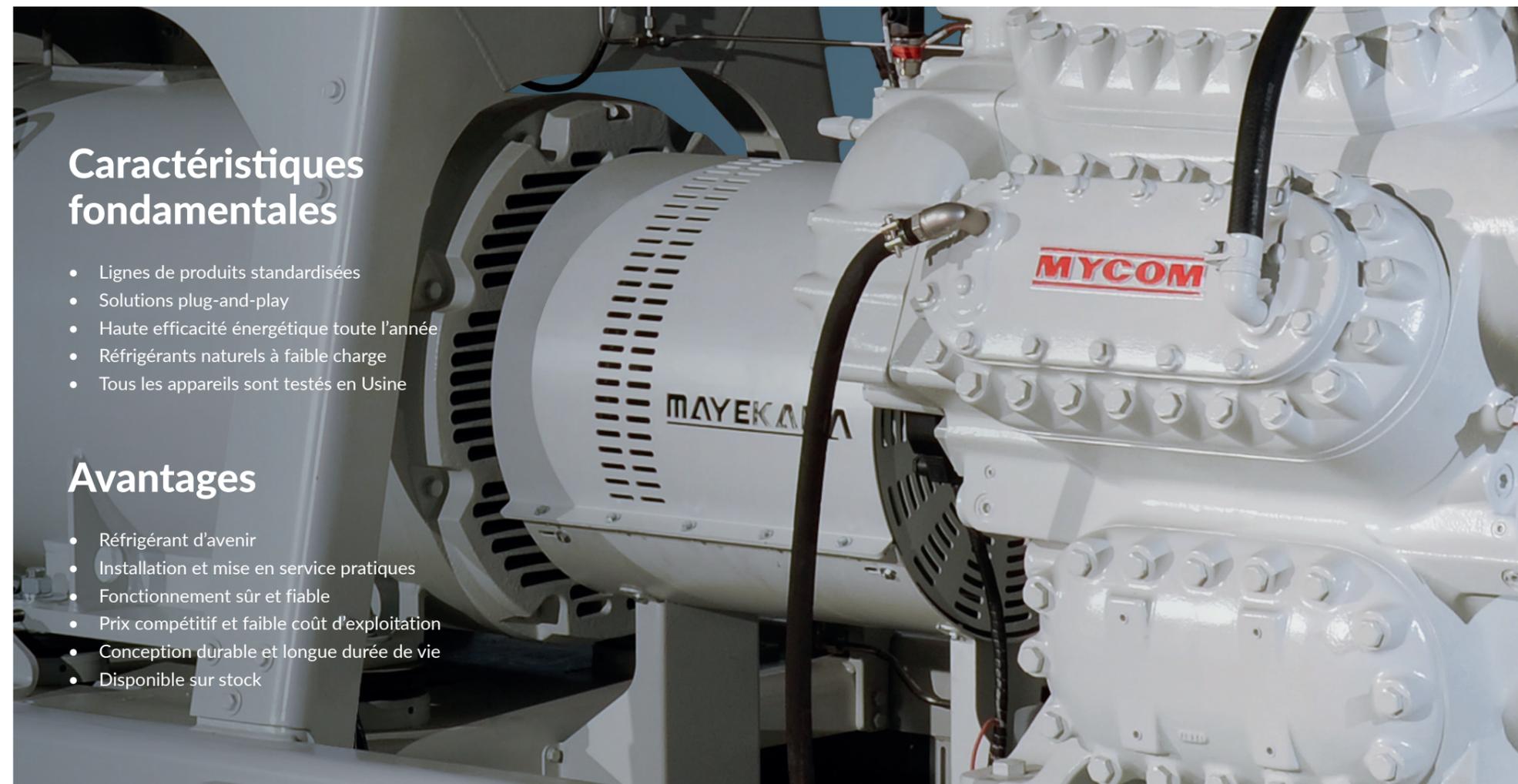


Caractéristiques fondamentales

- Lignes de produits standardisées
- Solutions plug-and-play
- Haute efficacité énergétique toute l'année
- Réfrigérants naturels à faible charge
- Tous les appareils sont testés en Usine

Avantages

- Réfrigérant d'avenir
- Installation et mise en service pratiques
- Fonctionnement sûr et fiable
- Prix compétitif et faible coût d'exploitation
- Conception durable et longue durée de vie
- Disponible sur stock



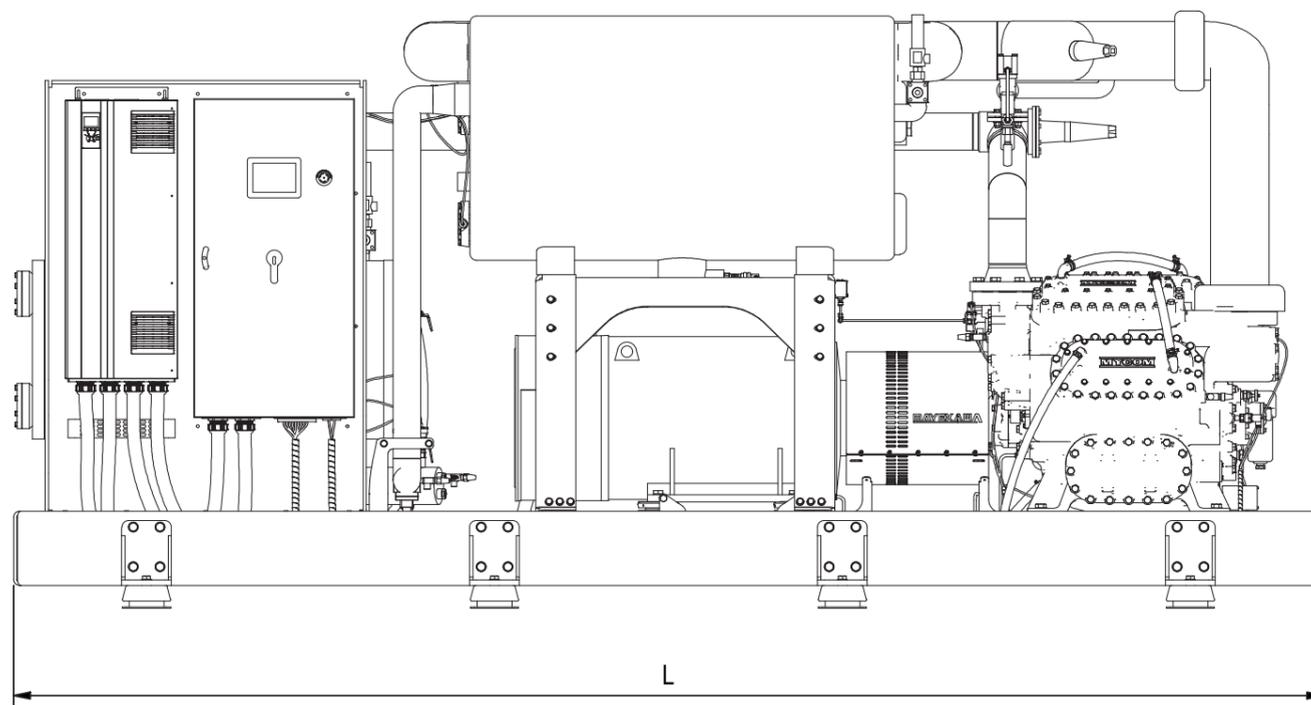
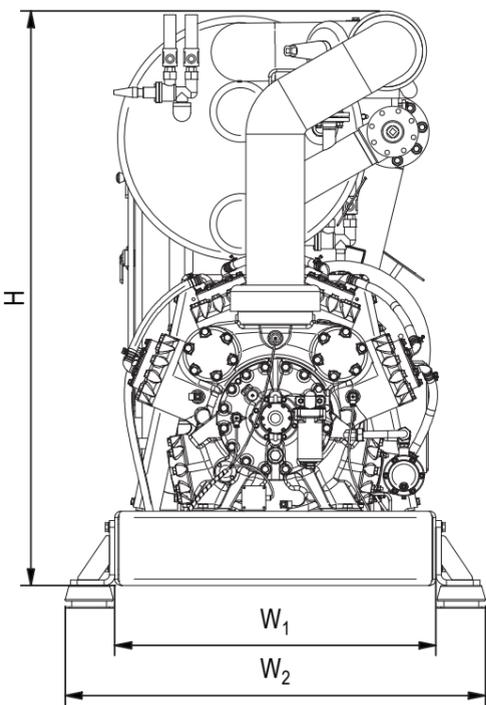
mCHILLER

FUGU

refroidisseurs à ammoniac standard
refroidis par eau

Modèle mCHILLER	FUGU 1280R	FUGU 960R	FUGU 640R
Raccordement évaporateur	2/4x DN100	2/4x DN100	2/4x DN80
Raccordement condenseur	2/4x DN100	2/4x DN100	2/4x DN80
Longueur (L)	4895 mm	4895 mm	4895 mm
Largeur (l)	1200 mm	1200 mm	1200 mm
Hauteur (H)	2150 mm	2150 mm	1970 mm
Poids à vide	8750 kg	8250 kg	6900 kg

Ces valeurs doivent servir de référence et seront confirmées dans l'offre



Données techniques

Généralités	FUGU 1280R		FUGU 960R		FUGU 640R	
Type de refroidisseur :	Refroidissement par eau					
Réfrigérant / charge :	R717 / 80 kg	R717 / 55 kg	R717 / 55 kg			
Plage de puissance :	11,0 à 100 %	11,0 à 100 %	14,5 à 100 %	14,5 à 100 %	21,5 à 100 %	21,5 à 100 %
Puissance frigorifique :	1364 kW	822 kW	1031 kW	616 kW	684 kW	398 kW
Puissance de condensation :	1595 kW	1025 kW	1203 kW	769 kW	799 kW	499 kW
Puissance à l'arbre :	230,7 kW	203,0 kW	171,3 kW	153,0 kW	115,0 kW	101,0 kW
EER (refroidisseur) :	5,57 (-)	3,81 (-)	5,67 (-)	3,79 (-)	5,60 (-)	3,71 (-)
COP (refroidisseur) :	6,92 (-)	5,05 (-)	7,02 (-)	5,03 (-)	6,95 (-)	4,94 (-)
Évaporateur						
Fluides secondaires :	EAU	MEG-30,0 %	EAU	MEG-30,0 %	EAU	MEG-30,0 %
Entré secondaire :	12,0 °C	0,0 °C	12,0 °C	0,0 °C	12,0 °C	0,0 °C
Sortie secondaire :	7,0 °C	-5,0 °C	7,0 °C	-5,0 °C	7,0 °C	-5,0 °C
Débit secondaire :	234 m3/h	155 m3/h	177 m3/h	116 m3/h	117 m3/h	75 m3/h
Condenseur						
Fluides secondaires :	EAU	EAU	EAU	EAU	EAU	EAU
Entré secondaire :	30,0 °C					
Sortie secondaire :	35,0 °C					
Débit secondaire :	276 m3/h	177 m3/h	208 m3/h	133 m3/h	138 m3/h	86 m3/h
Électrique						
Régimes de neutre :	TN-S	TN-S	TN-S	TN-S	TN-S	TN-S
Tension d'alimentation :	3x400VAC+PE	3x400VAC+PE	3x400VAC+PE	3x400VAC+PE	3x400VAC+PE	3x400VAC+PE
Intensité nominale :	603A	495A	406A	406A	325A	325A
ICC Maxi :	20kA	20kA	20kA	20kA	20kA	20kA
Calibre de protection :	800A	630A	500A	500A	400A	400A
Mode de communication :	MODBUS TCP/IP, PROFINET					

Puissance selon EN12900

Eco Design	FUGU 1280R	FUGU 960R	FUGU 640R
SEPR (temp. élevée +7)	12,05	12,75	13,85
SEPR (temp. moyenne -8)	5,89	6,01	6,41
SEER (temp. confort +7)	9,36	9,74	10,48

Calculée selon EN14825 : 2019, Temp. élevée / confort +7 Réf. 2016/2281, et temp. moyenne -8 Réf. 2015/1095



Réseau mondial

Mayekawa, dont le siège social est situé à Tokyo au Japon, fournit des produits et des services dans le monde entier à travers un large réseau de filiales et d'usines locales.

Pour des informations supplémentaires, veuillez contacter votre bureau de vente local ou rendez vous sur les sites www.mchillerseries.com et www.mayekawa.com